



Test4Digitalization

portfolio progetti di trasformazione digitale

Intervento finanziato nell'ambito del
Piano di Sviluppo e Coesione della
Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia



A è un'iniziativa che fa parte di

sostenuta da



Parte I

Risultati e prospettive dei progetti della prima edizione della call Test4Digitalization

Progetti avviati a marzo 2022 e conclusi a giugno 2023

Vetro di Murano: comunicazione dei prodotti con la tecnologia olografica

Impiego di sistemi di tecnologia olografica come strumento di marketing innovativo



Azienda beneficiaria:

Zanetti Murano Srl

Provider Tecnologico:

Lorenzo Calgaro, innovation manager

Tecnologie utilizzate:

Realtà aumentata, Realtà virtuale

Sviluppo e risultati del progetto

La vetreria Zanetti Murano ha intrapreso un progetto di innovazione digitale attraverso cui ottimizzare le attività marketing, comunicazione, logistica e prototipazione di prodotto.

Con il supporto dell'innovation manager Lorenzo Calgaro, l'azienda ha selezionato gli strumenti hardware e software di tecnologia olografica più adatti a rappresentare in ambiente reale la versione in 3D dei propri prodotti. La tecnologia olografica è uno strumento di marketing innovativo per il settore vetrario e non solo, e consentirà a Zanetti Murano di migliorare l'esperienza dei clienti all'interno dello showroom, ottimizzare la logistica in occasione di fiere e rendere più efficiente la gestione di tempi e costi di prototipazione di nuovi prodotti.

Per info

www.zanettimurano.com – Lorenzo Calgaro

Machine learning per l'analisi di flussi dati di processo in ambiente siderurgico

Identificazione di algoritmi di machine learning per l'analisi di flussi dati di processo in ambiente siderurgico



Azienda beneficiaria:

Ergolines Lab srl

Provider Tecnologico:

AINDO Srl

Tecnologie utilizzate:

Internet of Things, Intelligenza Artificiale, Analisi dei dati, Ottimizzazione

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto di Ergolines risponde alla necessità di analizzare in tempo reale i flussi di dati provenienti dai sensori a ultrasuoni installati su impianti in ambiente siderurgico.

Assieme alla startup innovativa AINDO, il progetto ha portato all'identificazione di un set di algoritmi di machine learning per l'analisi dei dati di processo registrati dai macchinari per la colata continua dell'acciaio. Grazie a questi algoritmi, basati sull'utilizzo di reti neurali, si apre la possibilità per l'azienda di effettuare attività di analisi predittiva e di pronto riscontro di anomalie di processo.

Si tratta di un progetto altamente innovativo per il settore siderurgico che potrà portare l'azienda a guadagnare una leadership tecnica di frontiera nei confronti degli attuali concorrenti.

Per info

www.ergolines.it - www.aindo.com

Impianto di produzione per l'agricoltura verticale: creazione del digital twin

Virtualizzazione dell'ambiente produttivo per la gestione agevole ed efficiente di un impianto di agricoltura verticale



Azienda beneficiaria:

ZERO Srl

Provider Tecnologico:

Tre.digital srl

Tecnologie utilizzate:

BIM – Building Information Modeling, Internet of Things, Intelligenza Artificiale

Sviluppo e risultati del progetto

Progetto pilota di virtualizzazione dell'ambiente produttivo sviluppato dall'azienda Zero per la gestione più agevole ed efficiente delle Vertical Farm che realizza: attraverso l'integrazione di modelli BIM con i dati dei sensori IoT installati sugli impianti, Zero ha sviluppato il digital twin del suo stabilimento. La soluzione, sviluppata assieme a TreDigital, permette di visualizzare le informazioni in tempo reale e facilita le attività di manutenzione e controllo dell'infrastruttura.

Il progetto ha dimostrato la sua efficacia e apre la possibilità di virtualizzare futuri stabilimenti produttivi attraverso la sintesi di esigenze progettuali, costruttive e di ciclo vita, in un percorso unico e controllabile.

Per info

www.zerofarms.it – www.tre.digital

Servitizzazione della manutenzione tramite IoT

Sistema per la valorizzazione dei dati provenienti da impianti installati presso clienti



Azienda beneficiaria:

Eucos Srl

Provider Tecnologico:

QUIN Srl

Tecnologie utilizzate:

Internet of Things, Analisi dei dati, Simulazione e ottimizzazione, AI

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto pilota di EUCOS, sviluppato in collaborazione con QUIN, intende valorizzare i dati provenienti dagli impianti di condizionamento, termici, idrici, elettrici e antincendio che l'azienda installa e di cui fa la manutenzione. Il progetto ha introdotto l'utilizzo di un Data Warehouse e di un sistema di monitoraggio e analisi da remoto dei dati provenienti da sensori installati su un impianto pilota. La fase sperimentale ha aiutato l'impresa a definire fattibilità e costi di un'estensione su larga scala della soluzione sviluppata, che potrà inoltre consentire a Eucos di offrire servizi aggiuntivi ai propri clienti, come la manutenzione predittiva e la servitizzazione della gestione degli impianti.

Per info

www.eucos.it – www.quinlive.it

Gestione e manutenzione da remoto di strumentazione elettromedicale

Sviluppo di una piattaforma IoT per la raccolta dei dati e l'elaborazione in cloud



Azienda beneficiaria:

Telea Electronic Engineering Srl

Provider Tecnologico:

Tempestive Spa

Tecnologie utilizzate:

Internet of Things, Intelligenza artificiale

Sviluppo e risultati del progetto

La sperimentazione di Telea parte dalla necessità di raccogliere e analizzare i dati provenienti dagli strumenti elettromedicali sviluppati dall'impresa. Telea, con il supporto dell'azienda Tempestive, ha sviluppato una soluzione che dialoga con il cloud attraverso l'invio e l'elaborazione dei dati, e che consente di monitorare e di gestire da remoto i macchinari. Un modo per facilitare attività di manutenzione predittiva e da remoto degli strumenti, ma anche di migliorare l'utilizzabilità del dispositivo da parte dell'operatore e le prestazioni cliniche offerte al paziente. L'applicazione su larga scala della soluzione tecnologica sperimentata consentirà di avere un maggior controllo sul ciclo di vita dei prodotti, di efficientare le attività di manutenzione e di ideare nuovi possibili modelli di business.

Per info

www.teleamedical.com - www.tempestive.com

Ecofoiler

Stampa 3D e sensorizzazione di componenti per imbarcazioni a vela



Azienda beneficiaria:

NL comp srl

Provider Tecnologico:

Seamthesis Srl; Koyre Srl

Tecnologie utilizzate:

Internet of Things, Simulazione e ottimizzazione, Stampa 3D

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto ECOFOILER nasce dall'esigenza di NL COMP di testare la stampa 3D per ottimizzare la produzione di alcune parti delle imbarcazioni in composito riciclabile. Grazie alla collaborazione con Seamthesis, NL COMP ha utilizzato la simulazione con il metodo degli elementi finiti (FEM) e la stampa 3D per realizzare un nuovo prototipo ottimizzato di foil. Assieme all'azienda KOYRè, il foil è stato poi sensorizzato per consentire la rilevazione di dati tecnici di prestazione durante la fase di test in mare. L'ottimizzazione del prodotto già in fase di progettazione e prototipazione ha ridotto i tempi di lavorazione e il consumo di materiali, mentre l'analisi dei dati consentirà a NL COMP di migliorare sempre di più le prestazioni del prodotto e customizzarlo in base alle esigenze dei clienti.

Per info

www.northernlightcomposites.com - www.seamthesis.com - www.koyre.com

Construction Project Management 4.0: integrazione degli strumenti BIM

Processo innovativo di analisi, verifica e monitoraggio della commessa di costruzione mediante l'uso di un Digital Twin basato su modelli BIM



Azienda beneficiaria:

LC&Partners Project Management and Engineering Srl

Provider Tecnologico:

Adhox Srl

Tecnologie utilizzate:

BIM - Building Information Modeling, Analisi dei dati

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto di LC&Partners integra l'utilizzo degli strumenti BIM alla metodologia internazionale di project e facility management seguita dall'azienda. Grazie allo sviluppo di un Digital Twin basato su modelli BIM per rappresentare lo stato di avanzamento del cantiere, l'azienda ha potuto realizzare un processo innovativo di analisi, verifica e monitoraggio automatizzati della commessa di costruzione, in tutte le sue fasi. Il progetto, sviluppato assieme ad Adhox, ha portato a realizzare un sistema standard e scalabile che potrà essere applicato a future commesse, rendendo così l'azienda ancora più competitiva.

Per info

www.lcandpartners.com - www.adhox.it

Sistema per il monitoraggio impiantistico e la verifica in tempo reale della produzione

Middle Layer software per la comunicazione bidirezionale tra macchinario e gestionale basata su sensoristica IoT



Azienda beneficiaria:

Maral Srl

Provider Tecnologico:

Fill In The Blanks Srl

Tecnologie utilizzate:

Internet of Things, Integrazione di software e piattaforme digitali

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto di digitalizzazione sviluppato da Maral assieme a Fill In The Blanks risponde alla necessità di monitorare tempi effettivi e cause di fermo macchina e integrare le informazioni nel gestionale di produzione aziendale. È stato così sviluppato un middle layer software, interfaccia di comunicazione bidirezionale tra macchinario e gestionale basata su sensoristica IoT. Il software consente il monitoraggio e l'analisi delle cause dei fermi macchina e rende possibili interventi di manutenzione preventiva. Terminata la fase di test, l'interfaccia potrà essere estesa a diversi macchinari e tipologie di lavorazione per un'ottimizzazione dell'intera linea produttiva.

Per info

www.maralgroup.it - www.fitb.eu

Ottimizzazione della navigazione autonoma di macchine per la pulizia

Sistema di navigazione autonoma per macchine di pulizia basato su computer vision e AI



Azienda beneficiaria:

Technological Systems by Moro Srl

Provider Tecnologico:

Visionqub.it Srl

Tecnologie utilizzate:

IoT, Automazione e meccatronica avanzata, AI, Machine Vision, Cobot

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto sperimentale sviluppato da TSM assieme a VisionQub.it studia la possibilità di migliorare i sistemi di navigazione autonoma installati sulle macchine di pulizia e raccolta dei rifiuti sviluppati dell'azienda. Il nuovo prototipo integra la tecnologia esistente con nuovi sensori di computer vision, comunica con un'interfaccia di controllo da remoto e impiega algoritmi di intelligenza artificiale che ne migliorano il movimento nello spazio. Al termine della sperimentazione, le macchine saranno rese autonome, in grado di evitare ostacoli e riconoscere oggetti e persone, e aumenteranno il loro livello di sicurezza e le prestazioni.

Per info

www.tsmitaly.com - www.visionqub.it

Modellizzazione della crescita della larva di mosca soldato

Ottimizzazione di un modello matematico da integrare in un sistema per la regolazione automatizzata dei parametri di un bioreattore



Azienda beneficiaria:

BEF Biosystems Srl

Provider Tecnologico:

Optimad Srl

Tecnologie utilizzate:

Simulazione e ottimizzazione, Automazione

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto sperimentale di BEF Biosystems emerge dalla necessità della startup di automatizzare la regolazione dei parametri dei propri macchinari, bioconverter innovativi per l'allevamento degli insetti. In collaborazione con Optimad e grazie all'applicazione di tecnologie di simulazione e ottimizzazione, l'azienda ha sviluppato un modello matematico che riproduce e ottimizza la curva di accrescimento degli insetti nel bioconverter e la resa termica della vasca che li contiene. Grazie a questo modello, l'azienda potrà sviluppare un software di controllo e gestione automatizzata delle macchine che renderà più efficiente il macchinario per una diffusione su larga scala.

Per info

www.bef.bio - www.optimad.it

Sensorizzazione e sistema di monitoraggio di ventilatori industriali

Sistema di monitoraggio multi-canale per la visualizzazione, storicizzazione e analisi dei dati di funzionamento



Azienda beneficiaria:

PBN Srl

Provider Tecnologico:

MoMoTe Srl

Tecnologie utilizzate:

Internet of Things, Analisi dei dati

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto sviluppato da PBN consente all'azienda di monitorare lo stato dei propri ventilatori industriali installati presso aziende terze, con un duplice obiettivo: sviluppare tecniche di manutenzione predittiva e consentire ai propri clienti di ottimizzare l'utilizzo dei ventilatori nei rispettivi processi aziendali. Assieme allo spin-off dell'Università di Trieste MoMoTe, PBN ha sviluppato un sistema IoT di acquisizione e analisi dati costituito da una serie di sensori e un acquisitore multicanale, connessi ai server aziendali e a quelli cloud. I dati ottenuti possono essere visualizzati in tempo reale dall'interfaccia di acquisizione ed inviati periodicamente dal database di storicizzazione per l'elaborazione delle informazioni. Dopo la fase di test, l'obiettivo di PBN è di portare a livello industriale la sensorizzazione dei propri ventilatori e potenziare gli strumenti di analisi dei dati per offrire ai propri clienti un prodotto e dei servizi ottimizzati sulle loro esigenze.

Per info

www.pbn.it - www.momote.net

Ottimizzazione di una macchina utensile tramite IoT e intelligenza artificiale

Individuazione e correzione automatica del chatter di una fresatrice tramite sensori e intelligenza artificiale



Azienda beneficiaria:

Officine Forgiarini Srl

Provider Tecnologico:

Visup Srl

Tecnologie utilizzate:

Internet of Things, Sensoristica, Analisi dei dati

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto pilota di Officine Forgiarini, sviluppato in collaborazione con Visup, risponde all'esigenza di automatizzare la supervisione di una delle fresatrici dello stabilimento, per predirne l'usura degli utensili e ottimizzare i parametri di lavorazione in un processo ad alta variabilità di pezzi lavorati. Dallo studio del comportamento dinamico dell'attrezzatura è stato identificato un set di sensori IoT capace di riconoscere in maniera automatica la tipologia di vibrazioni prodotte e, grazie al machine learning, associarle a specifiche condizioni di lavoro o eventi. Terminata la fase di test e allenamento degli algoritmi, il sistema sarà in grado di acquisire dati, processarli, e comunicare autonomamente con la macchina per evitare errori di lavorazione, migliorando così la produttività aziendale.

Per info

www.officine-forgiarini.it - www.visup.co

Q Vision - Machine vision per l'automazione del controllo qualità

Automazione del controllo qualità di prodotti plastici ottenuti mediante co-stampaggio di inserti elettronici e decorativi



Azienda beneficiaria:

Delta Plastic Srl

Provider Tecnologico:

Datamind Srl

Tecnologie utilizzate:

Machine vision e machine learning , Robotica collaborativa

Sviluppo e risultati del progetto

Il progetto pilota di trasformazione digitale implementato dalla startup innovativa Delta Plastic risponde all'esigenza di automatizzare il controllo qualità dei prodotti in plastica ottenuti tramite co-stampaggio di inserti elettronici e decorativi. Sviluppato in collaborazione con Datamind, il prototipo si basa sull'utilizzo di robot collaborativi per la movimentazione degli stampati dal luogo di produzione alla postazione per il controllo qualità. Il sistema utilizza inoltre strumenti di Machine Vision e algoritmi di intelligenza artificiale per l'analisi dei difetti di produzione e dialoga in real time con il sistema software di gestione del processo produttivo. Raggiunto il giusto livello di affidabilità la soluzione verrà applicata alla lavorazione in serie ed estesa a tutti i nuovi prodotti aziendali, consentendo all'impresa di garantire ai propri clienti alti livelli di qualità e affidabilità.

Per info

info@deltaplastic.it - www.datamind.biz

Parte II

Obiettivi dei progetti della seconda edizione della call Test4Digitalization

Progetti avviati a dicembre 2022 in corso di sviluppo

H2 Home

Soluzione IoT per la gestione da remoto di sistemi di produzione e accumulo di energia da idrogeno verde



Azienda beneficiaria:

CTS H2 Srl

Provider Tecnologico:

NVNOVA Srl

Tecnologie utilizzate:

IoT

Obiettivi del progetto

Implementare soluzioni IOT per il monitoraggio, la gestione remota e la manutenzione di un sistema di accumulo di energia rinnovabile che utilizza l'idrogeno verde prodotto per elettrolisi dalla corrente di pannelli fotovoltaici. Le soluzioni IoT sviluppate per il controllo e l'assistenza renderanno il sistema adatto alla produzione e accumulo di energia decentralizzata e di piccola scala per uso residenziale o per Comunità Energetiche Rinnovabili.

Per info

www.ctsh2.com - www.nvnova.it

GRI.MA.MO

Digitalizzazione del processo di riciclo e rigenerazione di materiali tramite sensorizzazione e analisi dati



Azienda beneficiaria:

Gees Recycling Srl

Provider Tecnologico:

MoMoTe Srl

Tecnologie utilizzate:

IoT, Automazione avanzata

Obiettivi del progetto

Sviluppo e installazione di un sistema di monitoraggio e acquisizione dati in un impianto di riciclo meccanico di rifiuti di materiali compositi. Trasformazione digitale della linea produttiva attraverso sensorizzazione per la valutazione, in tempo reale, dei consumi energetici e dell'impatto ambientale della produzione.

Per info

www.geesrecycling.com - www.momote.net

Gemello digitale di commessa

Delivery digitale nella progettazione e fornitura di strutture complesse in vetroresina con tecnologia BIM

Azienda beneficiaria:

M.M. Srl

Provider Tecnologico:

4 Days Srl

Tecnologie utilizzate:

BIM, piattaforme SW (Truspace)



Obiettivi del progetto

Sperimentare la fornitura al cliente di un gemello digitale della struttura (digital twin) che accompagna il prodotto fisico durante tutto il suo ciclo di vita, consentendone la piena gestione. Dalla fase di progettazione, in cui si forniscono non più solo disegni, ma modelli 3D su cui si potrà collaborare e navigare per la ricerca di informazioni e documenti, pianificare e controllare l'avanzamento delle fasi di progettazione, produzione e installazione, sino alla gestione, attraverso processi di manutenzione e monitoraggio.

Per info

www.mmgrigliati.com – www.fourdays.it – www.truspace.eu

Willeasy Rileva 2.0 Alpha Version

Sistema di scansione automatica 3D e rilevazione e condivisione dei dati di accessibilità degli ambienti



Azienda beneficiaria:

WILLEASY Srl

Provider Tecnologico:

INFOFACTORY Srl

Tecnologie utilizzate:

Grafica 3D

Obiettivi del progetto

Sperimentare tecnologie 3D scanning, VR e AI per digitalizzare i processi di rilevazione dei dati di accessibilità di luoghi e ambienti e per la generazione di suggerimenti personalizzati per utenti con diverse esigenze di accessibilità. In caso di esito positivo le tecnologie verranno implementate nei processi aziendali all'interno dell'app WILLEASY RILEVA, prevedendo impatti quali: riduzione dei costi di spostamento per le mappature (maggior competitività), accelerazione della copertura di aree geografiche mappate e riduzione del costo di rilevazione (ampliamento del mercato).

Per info

[www.willeeasy.net](http://www.willeasy.net) – www.infofactory.it

Lo spirito della natura: progetto di mostra immersiva

Sviluppo di ambienti multimediali immersivi modulari per contenuti multisensoriali e progetti culturali



Azienda beneficiaria:

Moondays Srl

Provider Tecnologico:

Retebottega Srl

Tecnologie utilizzate:

Proiezione interattiva, Media Server, Dolby Atmos, Grafica 3D, Ologrammi

Obiettivi del progetto

Lo Spirito della natura è un progetto di sviluppo di una mostra digitale itinerante con metodologia immersiva, che ruota attorno al legame intimo e spirituale tra l'uomo e la natura. L'obiettivo è sviluppare esperienze multisensoriali immersive, chiavi in mano e modulabili, in cui tecnologia e creatività rispondano alle vision aziendali dei clienti. Ambienti immersivi nei quali il singolo individuo possa compiere un proprio accrescimento fisico, mentale, emotivo e spirituale.

Per info

www.moondays.it – www.retebottega.it

PosEva, Posture Evaluation

Sistema di rilevazione automatica tramite machine vision della postura ergonomica per simulatori odontoiatrici



Azienda beneficiaria:

Saratoga Srl

Provider Tecnologico:

Feature Jam S.r.l.

Tecnologie utilizzate:

Machine Learning e AI

Obiettivi del progetto

Analisi e valutazione della posizione della seduta ergonomicamente corretta degli studenti presso le facoltà di odontoiatria, tramite acquisizione di immagini ed elaborazione tramite algoritmi di computer vision e Artificial Intelligence. Il software valuterà in tempo reale la posizione e fornirà un feedback costante allo studente.

Per info

www.saratogadental.it – www.featurejam.com

Gestione stampa a iniezione della plastica

Sistema di gestione dei parametri di stampaggio da rilevazione delle geometrie di prodotto tramite dime intelligenti



Azienda beneficiaria:

F.A.M. Srl

Provider Tecnologico:

Dynext Srl, Quasar Srl

Tecnologie utilizzate:

IoT, Automazione avanzata

Obiettivi del progetto

Sviluppare un sistema per l'efficientamento di impianti di produzione per iniezione della plastica. In un'ottica «zero difetti», l'obiettivo è raccogliere dati con l'Internet of Things, e costruire modelli matematici machine learning per implementare soluzioni di autocorrezione del processo. L'approccio prevede l'adozione di strumenti e tecniche tipiche del metodo scientifico, del machine learning e digital twin.

Per info

www.fam-mec.com - www.dynext.it - www.quasarud.it

TAG The Artist Garage

Piattaforma automatica per la gestione e il monitoraggio di un repertorio musicale tramite data analysis avanzata



Azienda beneficiaria:

SimulArte Società Cooperativa

Provider Tecnologico:

Revolt Srl

Tecnologie utilizzate:

Data Analysis

Obiettivi del progetto

Costruire un sistema di raccolta, gestione e analisi dei dati relativi alla piattaforma web di musica in streaming «theartistgarage.it». Il sistema di analisi prevede di elaborare il dato e renderlo disponibile, sia per uso interno all'azienda sia all'utente finale, con strumenti statistici tradizionali; il sistema integrerà un algoritmo di Intelligenza Artificiale per evidenziare correlazioni tra diverse categorie (numero di ascolti, territorio, durate, rendiconti economici derivati dalle piattaforme) non altrimenti identificabili.

Per info

www.simularte.it - www.revolsrl.it

Tasto verde

Sistema di simulazione di processo multifunzione per la programmazione di macchine CNC



Azienda beneficiaria:

EDDI BRESSAN di Bressan Marco & C. s.a.s.

Provider Tecnologico:

OPEN MIND Technologies Italia Srl

Tecnologie utilizzate:

Simulazione, Automazione avanzata

Obiettivi del progetto

Gestire la produzione attraverso un gemello digitale del processo di macchinazione, la simulazione virtuale della lavorazione e il trasferimento in tempo reale dei dati alle macchine. Questo permette anche a personale junior l'avvio di nuove produzioni, tagliare le inefficienze e una crescita dell'azienda in breve periodo. Impatto atteso: una maggior produzione, tempi di consegna più brevi e precisi, miglioramento della qualità e aumento della marginalità e della competitività sui mercati grazie all'utilizzo del software CAD/CAD hyperMILL.

Per info

www.eddibressan.it - www.openmind-tech.com

BIM Analytics

Soluzione di analisi visuale in remoto delle performance di impianti di vertical farming tramite IoT e BIM



Azienda beneficiaria:

Zero Srl

Provider Tecnologico:

TRE.DIGITAL Srl

Tecnologie utilizzate:

IoT, BIM

Obiettivi del progetto

Identificare un metodo che permetta di agevolare l'analisi predittiva per il mantenimento in uso di un impianto di Vertical Farm, aumentando la sua sostenibilità. La tecnologia testata è legata al concetto di industrial digital twin e permetterà di visualizzare sui modelli BIM degli impianti le cosiddette «heatmap» che permettono la rappresentazione visuale dello stato di conservazione di ogni oggetto sensorizzato e ne agevolano la manutenzione predittiva e analisi di business intelligence.

Per info

www.zerofabs.it – www.tredigital.tech

Ottimizzare la gestione degli interventi con process mining

Piattaforma per la gestione degli interventi sul campo e delle relazioni con i clienti, in ottica di servitizzazione



Azienda beneficiaria:

Eucos Srl

Provider Tecnologico:

QGS Srl

Tecnologie utilizzate:

Data Analysis, Process mining, Enterprise portal, Business process digitalization

Obiettivi del progetto

Sviluppo di una piattaforma per la gestione degli interventi sul campo che consenta l'analisi dei dati raccolti mediante tecniche di process mining. L'obiettivo finale è il miglioramento della qualità del servizio offerto ai clienti, raggiungibile attraverso il perfezionamento della pianificazione, dell'efficienza e della gestione delle informazioni degli interventi.

Per info

www.eucos.it - www.qgs.eu

Saldature intelligenti

Soluzione di machine vision per l'analisi e il controllo remoto di processi di saldatura industriale



Azienda beneficiaria:

GORTANI Srl

Provider Tecnologico:

EYE-TECH Srl

Tecnologie utilizzate:

IoT, Automazione avanzata, Machine vision, AI

Obiettivi del progetto

Sviluppo prototipale di un sistema di visione artificiale per la video analisi in tempo reale di saldature, mediante sensori video installati vicino al punto di lavorazione. Il flusso video acquisito dai diversi sensori verrà elaborato da specifici algoritmi di machine vision per renderlo visibile su un monitor di controllo a bordo macchina su cui saranno disponibili anche informazioni tecniche di saldatura (voltaggio, amperaggio, ecc.) fornite direttamente dall'impianto.

Per info

www.gortani.com - www.eye-tech.it

Automazione flusso informativo processi industriali

Trasformazione digitale dei flussi informativi di processo dal cliente alla produzione e logistica interna



Azienda beneficiaria:

MECCANICA HI TECH Srl

Provider Tecnologico:

Quin Srl, Soft System Srl

Tecnologie utilizzate:

Automazione Avanzata

Obiettivi del progetto

Integrare i processi aziendali attraverso lo sviluppo di un software che consenta in particolare di:

- Rendere immediatamente disponibili in produzione la documentazione tecnica in formato digitale quali standard work, disegni, specifiche sempre aggiornate all'ultima relaese;
- Fornire all'operatore uno strumento, mediante il MES esistente, in grado di gestire in automatico le informazioni tecniche in input ed output sul lavoro in corso;
- Automatizzare il processo di confronto tra le specifiche fornite dai clienti con quelle gestite dal nostro ufficio tecnico;
- Gestire la logistica interna impostando una procedura digitale di picking.

Per info

www.mhit.it – www.quinlive.it - www.softsystem.it

Demo Sistema di preventivazione

Sistema automatico avanzato di supporto al processo di vendita, preventivazione e schedulazione



Azienda beneficiaria:

Degano Primo Srl

Provider Tecnologico:

Datamind Srl

Tecnologie utilizzate:

Simulazione e ottimizzazione, Data Analytics

Obiettivi del progetto

Creare un software per la preventivazione assistita a supporto dell'area vendite e dell'area produzione. Il sistema semplificherà in maniera sostanziale l'attività di preventivazione e integrerà i dati ricavati dalla fase di preventivazione nel processo produttivo. Questo consentirà la programmazione della produzione, l'analisi dei costi, e l'ottimizzazione dei cicli produttivi. La raccolta dei dati e l'integrazione verticale del sistema con gli altri strumenti di gestione presenti, renderà in seguito possibile l'ottenimento di KPI fondamentali in ottica di ottimizzazione e miglioramento continuo.

Per info

www.deganoprimo.it - www.datamind.biz

METIS - Measure Empower Tackle and Innovate Senescence

Piattaforma per la misurazione, il monitoraggio e il supporto all'invecchiamento attivo tramite percorsi personalizzati



Azienda beneficiaria:

Optimens srl - sb

Provider Tecnologico:

Beliven Srl

Tecnologie utilizzate:

AI, Big Data/Data Analysis

Obiettivi del progetto

Realizzare la versione alfa di METIS365, una piattaforma digitale innovativa per la misurazione, il monitoraggio e il mantenimento della salute del cervello finalizzata al contrasto dell'invecchiamento cognitivo. Partendo dall'analisi del comportamento e della valutazione dello stato cognitivo METIS365 crea, gestisce e supporta percorsi di mantenimento ed empowerment cognitivo personalizzati tramite algoritmi di machine learning e meccanismi di gamification.

Per info

www.optimens.it – www.beliven.com



Intervento finanziato nell'ambito del
Piano di Sviluppo e Coesione della
Regione Autonoma Friuli Venezia Giulia



sostenuta da



Per informazioni

contatti@ip4fg.it

www.ip4fg.it